

## JOINT HYDROGONFLANT A BASE DE BENTONITE



ATEC CSTB  
3.3/15-788\_V2

Figure 1 : Vue 3D

### DOMAINE D'UTILISATION

Etanchement des joints de construction tels que :

- les joints de reprise,
- les passages de tubes et gaines dans le béton,
- les joints d'égouts,
- les parois moulées.

Ce joint est indiqué pour les ouvrages tels que stations d'épuration, parkings souterrains, réservoirs d'eau, piscines, tunnels et autres constructions en béton soumises à de fortes pressions d'eau.

### Ses avantages :

- système actif en permanence, offrant une capacité d'expansion au contact de l'eau
- système écologique d'installation facile et rapide par simple clouage et/ou collage
- installation facilitée avec la grille associée
- expansion retardée, permettant une mise en place par temps humide (sauf sous pluie battante)
- durée de vie et de fonctionnement supérieure à celle de la construction
- qualités élastiques et plastiques qui compensent aisément le retrait initial du béton
- capacité de remplissage de petits nids de graviers
- pas de dissolution dans l'eau et non-polluant

### DIMENSIONS

Section de 25mmx20mm ou 20mmx10mm

### COMPOSITION

Bande flexible hydrophile composée d'argile naturelle de bentonite de sodium et de caoutchouc synthétique.

### CARACTERISTIQUES

<b>Pénétration de cône (ASTM D217)</b>	35.5
<b>Allongement à la rupture (université KUL)</b>	7500%
<b>Pliabilité maximale (université KUL)</b>	Pas de déchirement de 180°C à 0°C
<b>Température d'installation</b>	-15°C à +60°C
<b>Température de fonctionnement</b>	-45°C à +120°C

	Joint Standard	Joint Plus
couleur	Noir	rouge
densité	1.44	1.3
Résistance en pression hydrostatique	8 bars maxi (3 bars pour section 20x10 mm <sup>2</sup> )	Suivant la concentration de la solution saline : 5 à 6 bars
Capacité d'expansion	400% du volume de départ	Suivant la concentration de la solution saline : 130 à 250% du volume initial

## **PRECAUTIONS DE MISE EN ŒUVRE**

Support béton :

- Enlever les poussières, saletés et autres particules par un brossage rigoureux. Les traces de laitance et tout élément non cohésif doivent être éliminés.
- Pour éviter les éclatements, respecter une distance au bord minimale de 6.5cm pour la section 25x20mm<sup>2</sup> et 5cm pour la section 20x10mm<sup>2</sup>

## **Pose des joints horizontaux :**

- Fixation mécanique par clouage avec ou sans grille. Le joint est déroulé, pressé puis cloué directement sur le support. Il est recommandé de mettre en place 5 clous béton par mètre (pointes en acier équipées d'une rondelle pour l'utilisation avec des pistolets pneumatiques).
- Fixation chimique par collage : appliquer sur le béton un cordon régulier de mastic (diamètre 3-5mm selon la rugosité), puis dérouler le joint en le pressant fermement dans la colle. Eviter les débordements de colle. Laisser au minimum 4h de délai avant le coulage du béton pour assurer l'efficacité de l'encollage. Pour des délais de coulage supérieurs, le joint devra être à l'abri de l'eau liquide ou d'une forte humidité pour éviter une expansion trop importante avant le coulage du béton. En cas de contact avec de l'eau liquide, il convient de couler le béton dans un délai maximal de 24h. Dans le cas de fortes sollicitations, un clouage complémentaire à la main ou au pistolet assurera une fixation parfaite et permettra le coulage du béton sans délai.

## **Pose de joints verticaux, en sous-face ou fortement sollicités au coulage du béton :**

- La fixation du joint décrite ci-dessus est complétée par la grille pour plaquer la bande contre le support (avec ou sans colle). Le clouage est alors systématique (5 clous béton par mètre).

## **Passage de gaines ou de tuyaux :**

Le joint pourra être collé sur surface sèche ou humide avec de la colle ou du mastic.

## **Important :**

Dans tous les cas, la continuité des raccords sera assurée par un recouvrement minimal de 5cm entre les bandes, en prenant soin de les presser l'une contre l'autre. Si l'enrobage minimum de béton ne peut être réalisé, la continuité du raccord est alors assurée par une mise bout à bout des bandes pressées l'une contre l'autre.

Ne pas mettre en contact le joint avec les aiguilles vibrantes ou le tube de bétonnage.

Eviter une immersion prolongée du joint avant le bétonnage.